

COMUNE DI SOMMATINO

Provincia di CL

CONTO ECONOMICO

ANNO 2015

CONTO ECONOMICO

	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI	IMPORTI COMPLESSIVI
A) PROVENTI DELLA GESTIONE			
1) Proventi tributari	3.647.843,38		
2) Proventi da trasferimenti	1.079.940,65		
3) Proventi da servizi pubblici	30.361,44		
4) Proventi da gestione patrimoniale	52.088,55		
5) Proventi diversi	156.880,01		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			
TOTALE PROVENTI DELLA GESTIONE (A)		4.967.114,03	
B) COSTI DELLA GESTIONE			
9) Personale	2.077.060,62		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	47.037,60		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			
12) Prestazioni di servizi	1.463.479,60		
13) Godimento beni di terzi	4.949,90		
14) Trasferimenti	106.243,69		
15) Imposte e tasse	124.610,92		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	882.907,29		
TOTALE COSTI DI GESTIONE (B)		4.706.289,62	
RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)		260.824,41	
C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate			
TOTALE (C) (17+18-19)			
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)			260.824,41
D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI			
20) Interessi attivi	28,22		
21) Interessi passivi:			
- su mutui e prestiti			
- su obbligazioni			
- su anticipazioni			
- per altre cause			
TOTALE (D) (20-21)	224.745,73	-224.717,51	-224.717,51
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	263.374,16		
23) Sopravvenienze attive			
24) Plusvalenze patrimoniali			
Totale Proventi (e.1) (22+23+24)		263.374,16	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	531.705,66		
26) Minusvalenze patrimoniali			
27) Accantonamento per svalutazione crediti	221.866,28		
28) Oneri straordinari	86.859,48		
Totale Oneri (e.2) (25+26+27+28)		840.431,42	
TOTALE (E) (e.1-e.2)		-577.057,26	
RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)			-540.950,36

SOMMATINO, li 27-06-2016

IL SEGRETARIO

DOTT. VINCENZO CHIARENZA

II LEGALE RAPPRESENTANTE
DELL'ENTEDOTT. SALVATORE CRISPINO
SANFILIPPOIL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
FINANZIARIO

DOTT. ROCCO FALUCI

