



**Comune di Sommatino**  
**“Città delle Zolfare”**  
**(Libero Consorzio Comunale di Caltanissetta)**



MEMORIA, CULTURA,  
QUALITÀ DELLA VITA

COMUNE DI  
**SOMMATINO**  
CITTÀ DELLE ZOLFARE

REVISIONE PERIODICA PARTECIPATE ART.26 C. 11 TUSP D.LGS 175/2016 (D.LGS N. 100 DEL 16.6.2017)

ELENCO DELLE SOCIETÀ' PARTECIPATE DAL COMUNE DI SOMMATINO AL 31. 12. 2019

ATTO ADESIONE	RAGIONE/ DENOMINAZIONE SOCIALE	FORMA GIURIDICA	ONERE	PERCENTUAL E PARTECIPA- ZIONE	VALORE PARTEC.NE	FINALITÀ'	RAPPRES- TANTI	AMMINISTRATORI	COMPENSO
DEL. COMM. N.4 -20.12.02	ATO AMBIENTE CL2 IN LIQUIDAZIONE (DAL 13.4.2011)	S.P.A.	=	4,75	€. 4.756,00	RACCOLTA TRASPORTO E SMALTIMENTO R.S.U.	SINDACO	NO	0,00
DEL. C.C. N.20-02.08.12	ATO - S.R.R. 4 CALTANISSETTA PROVINCIA SUD	SOCIETÀ' CONSORTILE S.P.A.	=	5,25	6.304,91	RACCOLTA TRASPORTO E SMALTIMENTO R.S.U.	SINDACO	NO	0,00
DEL. C.C. N.20-23.07.02	ATO IDRICO S.I.I.CL6 IN LIQUIDAZIONE (DAL 11.1.2013)	S.P.A.	=	2,60	=	PROGRAMMAZIONE E GESTIONE SERVIZIO IDRICO INTEGRATO	SINDACO	NO	0,00
DEL. C.C. N.38-29.12.10	GAL TERRE DEL NISSENO Gruppo di Azione Locale	SOCIETÀ' CONSORTILE S.R.L..	=	2,22	€. 420,00	VALORIZZAZIONE PATRIMONIO RURALE - SOCIO CULTURALE	SINDACO	NO	0,00