



Al Segretario Comunale
del Comune di Sommatino

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
(D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

**PROSPETTO DEI COMPENSI DI QUALSIASI NATURA
CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA**

Il/La sottoscritto/a COCCIA ANGIOLA EMANUELA PIA,
nato a CALTANISSETTA (CL) il 30/04/1999,
residente a SOMMATINO (CL)
via/Piazza VIALE ALDO MORO n. 81, in qualità di

Consigliere Comunale proclamato con verbale della adunanza dei Presidenti di seggio del 14/06/2022

ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

che i compensi connessi al predetto incarico pubblico sono di seguito riportati:

euro 17,00 € a titolo di indennità di carica;
euro _____ a titolo di rimborso spese di viaggio di servizio;
euro _____ a titolo di indennità di missioni espletate per
funzioni istituzionali.

Luogo e data: SOMMATINO, 12/09 2022

IL DICHIARANTE



N.B.: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.