



Comune di Sommatino
“Città delle Zolfare”
(Provincia di Caltanissetta)



MEMORIA, CULTURA,
QUALITÀ DELLA VITA

COMUNE DI
SOMMATINO
CITTÀ DELLE ZOLFARE

SOCIETÀ' PARTECIPATE ANNO 2021

ONERI COMPLESSIVO A QUALSIASI TITOLO GRAVANTE PER L'ANNO 2021 SUL BILANCIO DELL'AMMINISTRAZIONE

RAGIONE/ DENOMINAZIONE SOCIALE	FORMA GIURIDICA	onere complessivo gravante sul bilancio 2021	PERCENTUAL E PARTECIPA- ZIONE	VALORE PARTEC.NE	FINALITÀ'	RAPPRESEN- TANTI	AMMINISTRATORI	COMPENSO
ATO AMBIENTE CL2 IN LIQUIDAZIONE (DAL 13.4.2011)	S.P.A.	€ 300.105,00	4,75	€. 4756,00	RACCOLTA TRASPORTO E SMALTIMENTO R.S.U.	SINDACO	NO	0,00
ATO - S.R.R. 4 CALTANISSETTA PROVINCIA SUD	SOCIETÀ' CONSORTILE S.P.A.	€ 0,00	5,25	6.304,91	RACCOLTA TRASPORTO E SMALTIMENTO R.S.U.	SINDACO	NO	0,00
ATO IDRICO S.I.I.CL6 IN LIQUIDAZIONE (DAL 11.1.2013)	S.P.A.	€ 0,00	2,60	=	PROGRAMMAZIONE E GESTIONE SERVIZIO IDRICO INTEGRATO	SINDACO	NO	0,00
GAL TERRE DEL NISSENO Gruppo di Azione Locale -	SOCIETÀ' CONSORTILE S.R.L..	€ 0,00	2,22	€. 420,00	VALORIZZAZIONE PATRIMONIO RURALE	SINDACO	NO	0,00