

Dichiarazione di cui all'art. 14, Comma 1, lett. C), d) ed e) del D.Lgs. n. 33/2013

Il sottoscritto **TRICOLI ANTONIO** nato a **SOMMATINO** il **05/05/1965** ed ivi residente in **Via Francesco Petrarca 79/C**, nella qualità di **DIPENDENTE DEL COMUNE DI SOMMATINO**.

Consapevole delle sanzioni penali stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76, D.P.R. 445/2000), ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. c) d) ed e) del D.Lgs n.33/2013 in merito alle cariche e agli incarichi presso enti pubblici o privati, ed ai relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, sotto la propria responsabilità:

DICHIARA

Carica/ incarico ricoperto: RESPONSABILE P.O. N.2 AREA RAGIONERIA, FINANZA E TRIBUTI;

Presso Ente Pubblico/Privato: COMUNE DI SOMMATINO;

Compenso € 27.341,23;

di cui al seguente prospetto :

STIPENDIO TABELLARE ANNO 2021 (per 12 mensilità)	€. 20.026,56
I.I.S.	
13° mensilità	€. 1.600,19
Posizione base (per 13 mensilità se prevista)	
Indennità di risultato (se prevista)	
Trattamento di missione	
Salario accessorio	€. 5.714,48
TOTALE	€. 27.341,23

Per l'anno 2022 percepirà l'indennità di Posizione e differenza mansioni superiori giusta determina Sindacale n.5 dell'11/02/2022

Sommatino, 11/02/2022

Il Dichiarante

