



COMUNE DI SOMMATINO  
Città delle Zolfare  
(Provincia di Caltanissetta)



MEMORIA, CULTURA,  
QUALITÀ DELLA VITA

COMUNE DI  
SOMMATINO  
CITTÀ DELLE ZOLFARE

\*\*\*\*\*

UFFICIO PUBBLICA ISTRUZIONE  
tel. 0922873434 – fax 0922872490  
\*\*\*\*\*

# AVVISO

## PER DISPOSIZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE

LA QUOTA DI COMPARTECIPAZIONE DELLA SPESA A  
CARICO DEGLI UTENTI DEL SERVIZIO DI MENSA  
PER L'A.S. 2009/2010 E' PARI A  
**€0,78 GIORNALIERI**

LA MENSILITA' DI DICEMBRE E' DI EURO 3,12
----------------------------------------------

LA MENSILITA' DI GENNAIO E' DI EURO 13,26
----------------------------------------------

LA MENSILITA' DI FEBBRAIO E' DI EURO 15,60
-----------------------------------------------

L'IMPORTO COMPLESSIVO DI  
**€31,98**  
DOVRA' ESSERE VERSATO  
PRESSO LA SCUOLA  
*DALLE ORE 8,00 ALLE ORE 9,00*

**Dal 04 all' 11 FEBBRAIO 2010**

SOMMATINO 01.02.2010

L'INCARICATA DEL SERVIZIO  
INS. A. GRASSO

IL RESPONSABILE DELLA P.O. N.2  
-AREA FINANZIARIA-  
RAG. G. CIGNA